



OBJECTIFS OPERATIONNELS

- Pouvoir mieux connaître et évaluer les dangers et les risques liés à la manipulation des produits chimiques classés dangereux.
- Intégrer dans son travail un « comportement sécurité » adapté face au risque chimique.
- Donner aux techniciens et à l'encadrement les connaissances nécessaires pour un bon management de leur équipe en ce qui concerne le risque chimique.
- Avoir les connaissances permettant de mettre en place des consignes en hygiène et sécurité.

PUBLIC

- Encadrement d'atelier de fabrication, encadrement de laboratoire, coordinateur/animateur HSE, toute personne souhaitant un complément d'information sur le risque chimique.

CONTENU :

Le principe de la sécurité chimique

- Danger, exposition, risque, prévention.

Modes de pénétration des produits chimiques dans l'organisme

- Voie digestive.
- Voie cutanée.
- Voie respiratoire.

Identification des dangers liés aux différents types de produits chimiques

- Facilement/extrêmement inflammable, explosif, comburant.
- Irritant, corrosif.
- Nocif, toxique, très toxique (cas des CMR).
- Cas des gaz inertes.
- Dangereux pour l'environnement.

Conséquences possibles sur l'homme : brûlure thermique, brûlure chimique, intoxication, asphyxie, allergie.

Intégrer la sécurité chimique dans l'activité au quotidien

- Principales mesures de prévention en fonction du danger et du risque.
- Connaissance des mesures de protection collectives.
- Equipements de protection individuelle (choix de la protection adaptée)

DEMARCHE PEDAGOGIQUE

- L'apport de connaissances est accompagné de présentations audiovisuelles et d'exercices concrets.
- La formation est centrée sur l'échange et la discussion avec le groupe.

DUREE - COUT

Durée : 3 jours

Coût : Nous consulter

- Surveillance des atmosphères de travail et des personnels exposés.
- Conduite à tenir en cas d'incident ou d'accident.

Identification des dangers

- Lecture et interprétation de l'étiquette HSE.
- Lecture et interprétation de la fiche de données de sécurité (FDS).
- Etudes d'exemples concrets.

Maîtriser les risques liés à la manipulation et au stockage

- Risques associés aux principales manipulations réalisées (dépotage et empotage, transfert de produit, échantillonnage...).
- Règles de stockage et de transvasement des produits.
- Gestion des incompatibilités.

Réglementation française et européenne

- Obligations.
- Evaluation du risque chimique.
- Cas des « CMR ».

Méthode « OHB » : évaluation du risque toxicologique.

Illustration par un cas concret.

