



OBJECTIFS OPERATIONNELS

- Permettre de pouvoir porter un jugement sur la prévention des explosions de poussières dans les installations.
- Utiliser les méthodes disponibles pour protéger le personnel et le matériel.

PUBLIC

- Responsable HSE, ingénieurs et techniciens de fabrication des industries de procédés (chimie, pharmacie, cosmétique, agro alimentaire...).

CONTENU :

La compréhension des explosions de poussières.

- Qu'est ce qu'une explosion de poussière ?
- Fréquence des incidents.
- Aspects réglementaires.

Caractéristiques des explosions de poussières.

- Limites d'inflammabilité.
- Les effets de l'explosion.
- Les propriétés d'inflammabilité.
- Les sources d'inflammation.

Interprétation des données expérimentales.

- Stratégie pour les tests.
- Résultats des tests.
- Application pratique.

La réduction du risque d'explosion de poussières.

- Prévention.
- Protection.

DEMARCHE PEDAGOGIQUE

- Exercices.
- Etudes de cas.
- Démonstration d'explosion de poussières.

DUREE - COUT

Durée : 1 jour

Coût : Nous consulter

