



OBJECTIFS OPERATIONNELS

- Permettre de pouvoir porter un jugement sur la prévention des risques liés à la mise en œuvre de réactions chimiques exothermiques.

PUBLIC

- Responsable HSE, ingénieurs et techniciens de fabrication des industries chimiques.

CONTENU :

Introduction.

- Etude des accidents référencés, leurs causes, les leçons à en tirer.
- Aspects réglementaires.

Les caractéristiques de l'emballage thermique.

- Qu'est ce qu'une explosion ?
- Les mécanismes de génération et de dissipation de chaleur.
- Les pertes thermiques, les conditions adiabatiques.

Caractérisation expérimentale des phénomènes d'emballage thermique.

- Stratégie expérimentale.
- Les principales techniques expérimentales de caractérisation des emballages thermiques.
- La colorimétrie réactionnelle et la calorimétrie adiabatique.

Stratégies d'évaluation du risque.

- Choix du type de procédé.
- Les situations dangereuses.
- Les causes de dysfonctionnement.

Les mesures de sécurité.

- Les différentes mesures de prévention/protection vis-à-vis de l'emballage thermique sont présentées, ainsi que leurs avantages et leurs inconvénients.

Introduction au dimensionnement dévants.

- Les techniques disponibles.
- Les étapes du dimensionnement d'événements.
- Les différents régimes d'écoulement.

DEMARCHE PEDAGOGIQUE

Etude de cas.

- Exercice d'application sur une réaction exothermique.
- Des incidents tirés de la réalité industrielle sont présentés et expliqués.

DUREE - COUT

Durée : 1 jour

Coût : Nous consulter

