



ASSEMBLAGE DE BRIDES ET JOINTS HAUTE PRESSION SUR LES UNITES POLYETHYLENE

InterFora
Performances

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le jointeur doit être capable de réaliser un assemblage suivant les règles de l'art sur de la tuyauterie haute pression.

PROGRAMME

1. Tronc commun.

- A. Etanchéités HP : les enjeux.
- B. Principes d'étanchéité HP.
- C. Etats de surface.
- D. Matériaux et HP.
- E. Contrôle du serrage.
- F. Outils.
- G. Assemblage HP: méthodologie.
- H. Technologie - normalisation.
- I. Conclusions.

2. Partie spécifique au site.

3. Travaux pratiques.

4. Validation pratique en atelier de montage.

5. Validation théorique.

La formation théorique (4 heures) a lieu en salle de formation (les participants reçoivent un fascicule de cours).

La formation pratique (11 heures) de fait en atelier de montage, directement sur le matériel (les participants reçoivent un carnet technique spécifique au site).

VALIDATIONS – DUREE DE VALIDITE

La validation se fait en deux étapes :

- une validation pratique en atelier de montage, intégrée à la formation,
- une validation théorique (1 heure), sous forme de Q.C.M., en salle de formation.

La durée de validité est de quatre années, à l'issue de cette période, un recyclage d'une journée est prévu. Il correspond à la deuxième journée de la formation générale, soit :

- ◆ Rappels théoriques en salle de formation : environ une heure.
- ◆ Réalisation de plusieurs types d'assemblages en atelier de montage, comprenant la validation pratique : environ 6 heures.
- ◆ Validation théorique (1 heure), sous forme de Q.C.M., en salle de formation.

COÛT

Nous consulter

