



PUBLIC VISE

- Personnel des services de maintenance, d'exploitation, de fabrication

OBJECTIFS

- Diagnostiquer et analyser un incident de fonctionnement
- Faciliter le dialogue entre les services contrôle et maintenance et la production
- Optimiser l'utilisation de la régulation en production

PROGRAMME

- Maîtriser l'ensemble des fonctions du régulateur par l'étude des actions de ce **régulateur**.
- Identifier **le procédé** en vue de son réglage :
 - classification des procédés, paramètres, caractéristiques (gain, constante de temps, retard,...)
 - étude et utilisation des différentes méthodes d'identification : en boucle ouverte, en boucle fermée, sur procédé rapide ou lent.
- Proposer la bonne stratégie **de régulation** :
 - Présentation des différentes boucles de régulation (simple, cascade, tendance, mixte, proportion, boucles imbriquées)
 - Mise en service des boucles, détection d'anomalies.
 - **Les travaux pratiques** sont réalisés dans des ateliers équipés de matériels industriels, ils portent sur les thèmes : réponse du régulateur en boucle ouverte, mise en oeuvre et identification de procédés réels, réglage de boucles simples et complexes

DUREE : 2 jours

DATES ET COUT : nous consulter

