



OBJECTIFS

Il s'agit de permettre aux personnels de production :

- de lire les schémas utilisés dans l'entreprise et de relever le schéma d'un circuit partiel.
- à partir d'un schéma, de préparer un mode opératoire, une intervention technique ou l'analyse d'un dysfonctionnement.
- d'être proposant dans le cadre de l'amélioration de l'outil industriel

PUBLIC

- Personnels engagés dans une formation diplômante de niveau IV de type BP ou TEFIC.
- Personnels de fabrication intéressés par les outils de production ou d'environnement de production associés au module dans le cadre d'un parcours individualisé ou non.

PROGRAMME

- Nomenclature, lecture de schémas.
- Installations usuelles liées aux opérations unitaires :
 - Applications sur des schémas et des tranches d'installation du site.
 - Lecture des schémas, repérage des éléments sur le terrain, mesures et régulations, analyse des fonctions des différentes boucles, stratégies de régulation, analyse des flux matière...
- Rédaction de modes opératoires et de procédures :
 - Applications sur des tranches d'installation, mises en relation des fonctionnement des installations avec les documents de conduite Usine.
 - Exercices d'écriture de procédures simples, problèmes de lisibilité et d'interprétation.

DUREE - CALENDRIER

Durée : 5 jours

Calendrier : nous consulter

COUT

Nous consulter

